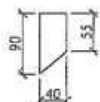
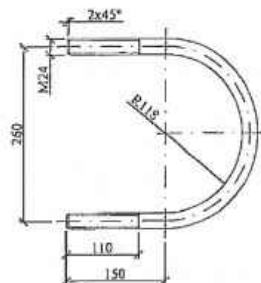
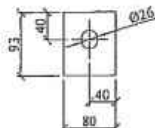


Поз. 6



Поз. 7



Сварку производить электродом Э42А. Катеты швов $k \approx 8$ мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
		1		Полоса 8x80 ГОСТ 103-76 L=420	1	2,1 кг
		2		Полоса 8x80 ГОСТ 103-76 L=320	1	1,6 кг
		3		Круг 24 ГОСТ 2590-88, L=150	1	0,53 кг
		4		Круг 24 ГОСТ 2590-88, L=715	1	2,3 кг
		5		Полоса 8x80 ГОСТ 103-76 L=283	1	1,42 кг
		6		Полоса 8x90 ГОСТ 103-76 L=40	4	0,23 кг
		7		Полоса 8x80 ГОСТ 103-76 L=93	2	0,47 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
		8		Болт М24х260 ГОСТ 7798-70	1	1,05 кг
		9		Гайка М24 ГОСТ 5915-70	4	0,107 кг
26.0018-44						
Изм.	Испол.	Лист	Всего	Подп.	Дат.	Кронштейн У102
Н. контр.	А. Ковалев				24.05	Станд. Масса Масштаб Р 11,38 1:5
Проект.	Горелов				24.05	
Разраб.	Козловский А.				24.05	
						ОАО "РОСЭП"