**Техническое задание**

**на поставку материалов для электромонтажных работ**

**для нужд ОАО «ЮТЭК - Энергия»**

**№ закупки: 32/2013**

1. Общие требования:

Поставка осуществляется по адресу 628285, Ханты-Мансийский автономный округ, г. Урай, ул. Сибирская, дом 2

Получатель: ОАО «ЮТЭК - Энергия»

* 1. Тара:

Поставляемый товар, должен отгружаться Поставщиком в полной сохранности груза от всякого рода повреждений, порчи и хищения при его перевозке с учетом возможных перегрузок и длительного хранения.

1. Условия оплаты:

Форма оплаты - безналичный расчет. Заказчик производит предварительную оплату в размере до 50%, предполагаемого к поставке товара, на основании счета, выставляемого Участником закупки. Остаток денежных средств перечисляется на основании счета по факту поставки в течение 10 дней, с подписанием Товарной накладной унифицированной формы и при условии предоставления Поставщиком Покупателю всех следующих надлежаще оформленных документов:

 - Счет-фактуру;

 - Товарную накладную;

 - Паспорт завода-изготовителя либо сертификат качества.

1. Требования к организации поставки:
	1. Поставщик обязан предусмотреть доставку товаросопроводительных документов (оригинал товарной накладной и счета-фактуры) с поставкой продукции или экспресс доставкой в течение 5-ти дней после поступления продукции на склад Заказчика.
	2. Поставляемая продукция на день поставки должна быть новой, неиспользованной, изготовленной не ранее 2013 года.
	3. Если Поставщик предлагает замену (аналог) продукции, он обязан приложить к своей заявке развернутое сравнение технических характеристик предлагаемой им продукции.
	4. Если Поставщик не является производителем продукции, то необходимо в состав заявки включить письма от завода - изготовителя продукции о готовности осуществлять отпуск продукции в адрес Заказчика через данного Поставщика или подтверждающий документ о наличии продукции у Поставщика.
2. Документация лицензионного и разрешительного характера:
	1. В случае, установленном законодательством необходимо наличие лицензии на право изготовления и реализации продукции.
	2. Продукция, к которой предъявляются требования по безопасности, должны иметь сертификат соответствия системы сертификации ГОСТ.
3. Заказчик намерен приобрести следующую продукцию:

Таблица 1.

| № п/п | Наименование | ГОСТ | Ед. изм. | Кол-во | Место поставки, получатель | Примечание |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Ящик инструментальный металлический, трёх секционный, раздвижной, 370х160х160 W0392/Wynns Tools | Соответствие ГОСТу | шт. | 6 | п.1 | или аналог |
| 2 | Муфта соединительная "Прогресс" 4Стп-1-150/240  | Соответствие ГОСТу | шт. | 10 | п.1 | Производитель - компания "Трансэнерго" - муфта для кабелей с пластмассовой изоляцией на переменное напряжение до 1 кВ  |
| 3 | Муфта соединительная "Прогресс" Стп 10-150/240 | Соответствие ГОСТу | шт. | 10 | п.1 | Производитель - компания "Трансэнерго" муфта для кабелей с бумажной изоляцией на напряжение до 10 кВ |
| 4 | Муфта соединительная "Прогресс" Стп10-70/120 | Соответствие ГОСТу | шт. | 20 | п.1 | Производитель - компания "Трансэнерго" муфта для кабелей с бумажной изоляцией на напряжение до 10 кВ |
| 5 | Муфта концевая "Прогресс" КНТП10-150/240 | Соответствие ГОСТу | шт. | 10 | п.1 | Производитель - компания "Трансэнерго" муфта для кабелей с бумажной изоляцией на напряжение до 10 кВ |
| 6 | Ножницы секторные НС-1 *(для кабелей с медными и алюминиевыми жилами, в том числе и* ***бронированных.*** Резка до **d=24мм.***)* | Соответствие ГОСТу | шт. | 6 | п.1 | Производитель: ШТОК |
| 7 | Ножницы секторные НС-32 *(для кабелей с медными и алюминиевыми жилами, в том числе и* ***бронированных.***Резка до **d=32мм.***)* | Соответствие ГОСТу | шт. | 5 | п.1 | Производитель: ШТОК |
| 8 | Ножницы секторные НС-70 *(для резки кабеля армированного стального проволокой и с изоляцией из сшитого полиэтилена без замятия.* **Резка кабеля до d=70мм.** *)* | Соответствие ГОСТу | шт. | 1 | п.1 | Производитель: ШТОК |
| 9 | Кабель АВВГ 4\*16 (сигментный) | Соответствие ГОСТу | км | 1 | п.1 |  |
| 10 | Рассеиватель антивандальный 400мм для светильника ЖТУ-100 | Соответствие ГОСТу | шт. | 20 | п.1 | Ревдинского светотехнического завода  |
| 11 | Лампа ДНАТ-100Вт, цоколь Е27 | Соответствие ГОСТу | шт. | 30 | п.1 | фирмы OSRAM Изготовитель: Европа |
| 12 | Пускорегулирующий аппарат для ДНАТ – 250 (дроссель) | Соответствие ГОСТу | шт. | 60 | п.1 | Кадошкинский электротехнический завод |
| 13 | Ремешок стяжной CSL350 | Соответствие ГОСТу | шт. | 1000 | п.1 | Компания Ensto |
| 14 | Инструмент для натяжения ленты с винтовым механизмом MBT-003  | Соответствие ГОСТу | шт. | 6 | п.1 | Производитель: ШТОК |
| 15 | Клещи для пластикового бандажа ST214 | Соответствие ГОСТу | шт. | 7 | п.1 | Производитель: ШТОК |
| 16 | Провод ПВ 1х2,5 | Соответствие ГОСТу | м. | 200 | п.1 |  |
| 17 | Провод ПВ 1х1,5 | Соответствие ГОСТу | м. | 200 | п.1 |  |
| 18 | Лента оградительная, шириной 10 см. | Соответствие ГОСТу | шт. | 30 | п.1 |  |
| 19 | Наконечники штыревой круглый изолированный НШКИ, размер 1,5-12 | Соответствие ГОСТу | шт. | 500 | п.1 |  |
| 20 | Наконечники штыревой круглый изолированный НШКИ, размер 2,5-12 | Соответствие ГОСТу | шт. | 500 | п.1 |  |
| 21 | Лампа ДРВ-160, Е 27 | Соответствие ГОСТу | шт. | 200 | п.1 | фирмы OSRAM Изготовитель: Европа |
| 22 | Лампа ДНАТ-250, Е 40 | Соответствие ГОСТу | шт. | 200 | п.1 | фирмы OSRAM Изготовитель: Европа |
| 23 | Лампа ДРЛ-250, Е 40 | Соответствие ГОСТу | шт. | 100 | п.1 | фирмы OSRAM Изготовитель: Европа |
| 24 | Лента Л-207 | Соответствие ГОСТу | м. | 500 | п.1 |  |
| 25 | Скрепа С 20 | Соответствие ГОСТу | шт. | 500 | п.1 |  |
| 26 | Металлорукав P3-ЦХ ф18  | Соответствие ГОСТу | м. | 100 | п.1 |  |
| 27 | Металлорукав P3-ЦХ ф22 | Соответствие ГОСТу | м. | 100 | п.1 |  |
| 28 | Гофратруба ПХВ ф16 | Соответствие ГОСТу | м. | 100 | п.1 |  |
| 29 | Гофратруба ПХВ ф20 | Соответствие ГОСТу | м. | 100 | п.1 |  |
| 30 | Импульсное зажигающее устройство (ИЗУ-1М 100/400 М) | Соответствие ГОСТу | шт. | 100 | п.1 | Производитель ООО РПП 'Ремар', Россия |

Директор ОАО «ЮТЭК - Энергия» М.М.Хохлов